\$2770RTE/\$3370RTE/\$3970RTE

ELEKTRISCHE KOMPAKT-SCHERENARBEITSBÜHNEN FÜR RAUES GELÄNDE



- Emissionsfreie elektrische Kompakt-Scherenbühnen für raues Gelände mit Lithium-Ionen-Batterien
- Überzeugende Fahreigenschaften in schwierigem Gelände
- Geeignet für den Innenund Außenbereich
- Plattformausschub für erweiterten Arbeitsbereich
- Besonders geeignet in beengten Platzverhältnissen



ELEKTRISCHE KOMPAKT-SCHERENARBEITSBÜHNEN FÜR RAUES GELÄNDE

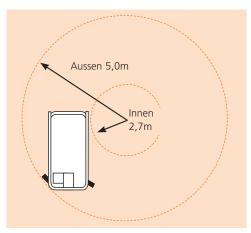
ABMESSUNGEN	S2770RTE*	S3370RTE*	\$3970RTE*
Max. Arbeitshöhe	10,1m	12,0m	13,8m
Max. Plattformhöhe (A)	8,1m	10,0m	11,8m
Plattformabmessungen (eingeschoben) (B)	1,6m x 2,8m	1,6m x 2,8m	1,6m x 2,8m
Plattformabmessungen (ausgeschoben) (C)	1,6m x 4,0m	1,6m x 4,0m	1,6m x 4,0m
Länge Ausschiebeplattform	1,2m	1,2m	1,2m
Breite (D)	1,8m	1,8m	1,8m
Gesamtlänge (mit Stufe) (E)	3,4m	3,4m	3,4m
Bauhöhe (F)	2,61m	2,7m	2,95m
Höhe (Geländer abgeklappt)	1,83m	2,0m	2,13m
Bodenfreiheit	330mm	330mm	330mm

LEISTUNGSDATEN			
Plattformkapazität	580kg	454kg	350kg
Max. Fahrhöhe	8,1m	10,0m	11,8m
Max. Windgeschwindigkeit	12,5m/s	12,5m/s	12,.5m/s
Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben)	4,5km/h	0,5km/h	0,5km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit (abgesenkt)	0,5km/h	0,5km/h	0,5km/h
Heben/Senken	26/30 sek	50/60 sek	50/60 sek
Steigfähigkeit	35%	35%	35%
Max. Abstütznivellierung, vorne/hinten	6°	6°	6°
Max. Abstütznivellierung, Seite/Seite	10°	10°	10°
Innerer Wenderadius	2,7m	2,7m	2,7m
Äusserer Wenderadius	5,0m	5,0m	5,0m
Reifen	27 x 10,5 - 15 nicht-markierende		
Bedienung	proportional über Joystick		
Fahrsystem	4 Rad Antrieb		

ENERGIEVERSORGUNG	
Energiequelle	11,5kWh Li-lonen-Akkus mit integriertem Batteriemanagementsystem
Betriebstemperatur	(-) 25° C to (+) 60° C
Ladeeinheit	Hochfrequente, intelligente 50-A-Batterieladeeinheit an Bord

WOTOR						
Motor	W	Wechselstrom-Elektromotor				
GEWICHT						
Eigengewicht	2 886kg	3 620kg	3 790kg			

WENDERADIUS



CE Specification © Snorkel 2021

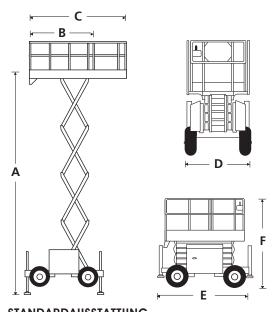
Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die hier abgebildeten Fotos und Diagramme dienen nur für Werbezwecke.
Beziehen Sie sich auf Snorkel Bedienerhandbücher für die richtige Anwendung und Wartung dieser Ausrüstung.

**Je nachdem, welches Ereignis zuerst eintritt. Bestimmungen, Bedingungen und ggf. Einschränkungen entnehmen Sie bitte der Snorkel Garantierichtlinie

*Je nachdem, welches Ereignis zuerst eintritt. Bestimmungen, Bedingungen und ggf. Einschränkungen entnehmen Sie bitte der Snorkel Garantierichtlinie Batterien sind nach Ablauf ihrer Lebensdauer zwecks Recycling an Snorkel zurückzugeben.

Batterien sind nach Ablauf ih * Vorläufige Beschreibungen.

\$2770RTE/ \$3370RTE/\$3970RTE



STANDARDAUSSTATTUNG

- Zwei Lithium-Ionen-Akkusysteme, 11,5kWh
- Allradantrieb
- Plattformausschub
- 4 hydraulische Abstützungen mit automatischer Nivellierung
- Nicht-markierende Reifen
- Proportionalsteuerung
- Stromkabel zur Plattform zur nachtr. Ausrüstung mit Steckdose
- Bewegungsalarm
- Absenkalarm
- Umlegbares Geländer
- Gelbes Rundumlicht
- Gelenkachsen
- Betriebsstundenzähler und eingebaute Diagnoseanzeige
- Ventil zum manuellen Absenken der Plattform
- Zwei Anschlagpunkte für Sicherungsgeschirr
- Akku-Garantie f
 ür 2000-Ladezyklen/2 Jahre**
- 2 Jahre Garantie auf Ersatzteile und Arbeiten,
 5 Jahre auf Strukturbauteile
- CE-Zulassung

OPTIONEN

- Sonderlackierung
- Batterie supplémentaire (5,75kWh)
- Nylon-Abstützplatten (4 stück)
- Biologisch abbaubares hydrauliköl
- Snorkel OnSite™ Telematik



Vigo Centre, Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, U.K.

t: +44 (0) 845 1550 057 e: sales.emea@snorkellifts.com

erriea@si ioi keiiii is.co

05/2021