

# TM12E/TM16E

TELESKOPMAST-ARBEITSBÜHNEN MIT ELEKTRISCHEM ANTRIEB



- Branchenführende Teleskopmast-Arbeitsbühnen mit elektrischem Antrieb
- Vielseitig, robust und einfach zu Bedienen
- Passt durch eine Standardtür
- Sanfter, effizienter Elektroantrieb
- Vielseitig einsetzbar in der Höhenzugangstechnik



**snorkel**<sup>TM</sup>

[www.snorkellifts.com](http://www.snorkellifts.com)

# TELESKOPMAST-ARBEITSBÜHNEN MIT ELEKTRISCHEM ANTRIEB

## TM12E/TM16E

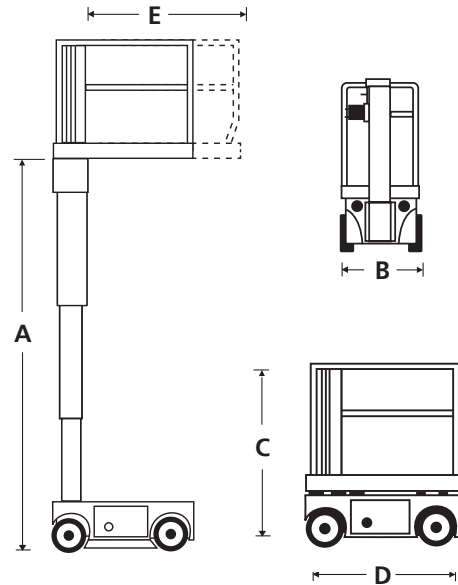
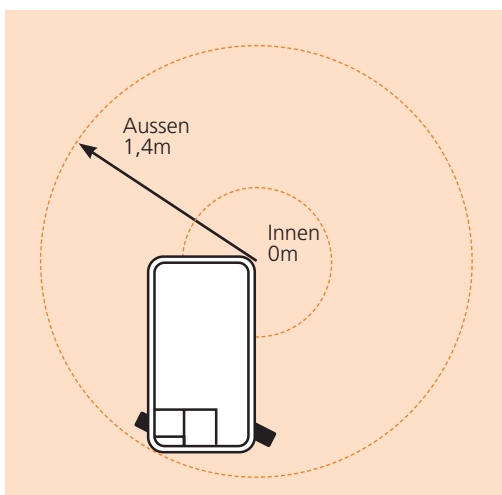
| ABMESSUNGEN                             | TM12E         | TM16E         |
|-----------------------------------------|---------------|---------------|
| Max. Arbeitshöhe                        | 5,65m         | 6,87m         |
| Max. Plattformhöhe (A)                  | 3,65m         | 4,87m         |
| Plattformabmessungen (eingeschoben)     | 0,99m x 0,68m | 0,99m x 0,68m |
| Plattformabmessungen (ausgeschoben) (E) | 1,5m x 0,68m  | 1,5m x 0,68m  |
| Länge, Plattformausschub                | 0,51m         | 0,51m         |
| Breite (B)                              | 0,76m         | 0,76m         |
| Länge (D)                               | 1,37m         | 1,37m         |
| Bauhöhe (C)                             | 1,7m          | 1,98m         |
| Bodenfreiheit                           | 76mm          | 76mm          |

| LEISTUNGSDATEN                       |                                                              |              |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------|
| Plattformkapazität (SWL)             | 227kg                                                        | 227kg        |
| Max. Fahrhöhe                        | 3,65m                                                        | 4,87m        |
| Max. Windgeschwindigkeit             | 12,5m/s                                                      | 0m/s         |
| Max. Fahrgeschwindigkeit (abgesenkt) | 4,0km/h                                                      | 4,0km/h      |
| Max. Fahrgeschwindigkeit (angehoben) | 0,6km/h                                                      | 0,6km/h      |
| Heben/Senken                         | 19/17 sek                                                    | 28/36 sek    |
| Steigfähigkeit                       | 25%                                                          | 25%          |
| Max. Schräglage, Seite/Seite         | 2°                                                           | 1,5°         |
| Max. Schräglage, Vorne/Hinten        | 2°                                                           | 1,5°         |
| Innerer Wenderadius                  | 0m                                                           | 0m           |
| Äusserer Wenderadius                 | 1,4m                                                         | 1,4m         |
| Reifen                               | 323mm. dia. Vollgummi, nicht markierend                      |              |
| Bremssystem                          | Auf 2 Rädern federgelagert, elektrisch lösend, mit manueller |              |
| Freigabe                             |                                                              |              |
| Fahrssystem                          | Dualer Gleichstrom-Direktantrieb                             |              |
| Bedienung                            | Proportional                                                 | Proportional |

| ENERGIEVERSORGUNG |                     |        |
|-------------------|---------------------|--------|
| Energiequelle     | 24V 220Ah Batterien |        |
| Batterieladegerät | 20 amp              | 20 amp |

| GEWICHT      |       |         |
|--------------|-------|---------|
| Eigengewicht | 973kg | 1 105kg |

### WENDERADIUS



### STANDARDMERKMALE

- Proportionalsteuerung
- Doppelschwingtüren
- Absenk- und Neigungsalarm
- Notabsenkung an Bodenbedienpult
- Nicht-markierende Gummireifen
- Kran-Anschlagpunkte
- Hupe
- Tragfähigkeit, Inneneinsatz: 2 Personen + Werkzeug
- Tragfähigkeit, Außeneinsatz: 1 Personen + Werkzeug (nur TM12E)
- Zuschaltbarer Bewegungsalarm
- Integriertes Batterieladegerät: 110 V, 20 A
- Betriebsstundenzähler und eingebaute Diagnoseanzeige
- Plattformausschub
- 2 Jahre Garantie auf Ersatzteile und Arbeiten, 5 Jahre auf Strukturbauteile
- CE-Zulassung

### OPTIONEN

- Sonderlackierung
- Biologisch abbaubares hydrauliköl
- Kommissionier fach
- Snorkel OnSite™ Telematik

**snorkel**

Vigo Centre, Birtley Road,  
Washington, Tyne & Wear,  
NE38 9DA, U.K.

t: +44 (0) 845 1550 057  
e: sales.emea@snorkellifts.com

www.snorkellifts.com